

Qualität aus'm Ländle

Unsere Misch- und Überwachungseinheiten sind das Ergebnis unbedingten Qualitätsbewußtseins, innovativer Technik, jahrelanger Erfahrung und konsequenter Weiterentwicklung bewährter Systeme.

MISCH- UND ÜBERWACHUNGSEINHEIT

Typ MM0902

Fortschrittliche Emulsionskontrolle auf höchstem Niveau

Die neue Misch- und Überwachungseinheit setzt Maßstäbe in der automatisierten Emulsionsversorgung und -kontrolle. Mit intelligenter Steuerung, flexibler Parametrierung und durchdachter Überwachungstechnologie bietet das System eine zuverlässige und präzise Lösung für unterschiedlichste Produktionsanforderungen. Die Anlage ermöglicht das progressive, exakt gesteuerte Mischen von Emulsionen für bis zu fünf Maschinen gleichzeitig und gewährleistet dabei eine homogene Qualität. Alle relevanten Parameter – wie Temperatur und Konzentration – werden kontinuierlich erfasst, gespeichert und sind jederzeit über ein 7-Zoll-HMI-Display digital abrufbar.

Ob rund um die Uhr oder in individuell definierten Intervallen – der Überwachungsgrad jeder angeschlossenen Maschine lässt sich frei konfigurieren. Ergänzt wird das System durch eine leistungsfähige Online-Funktionalität: Einstellungen und Kontrollfunktionen können weltweit ortsunabhängig vorgenommen werden. Eine integrierte Signalleuchte sowie eine



Misch- und Überwachungseinheit

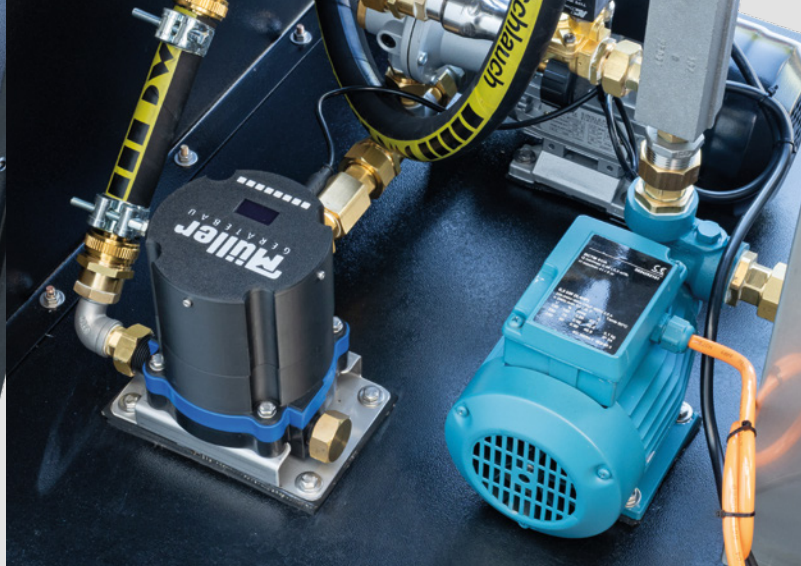
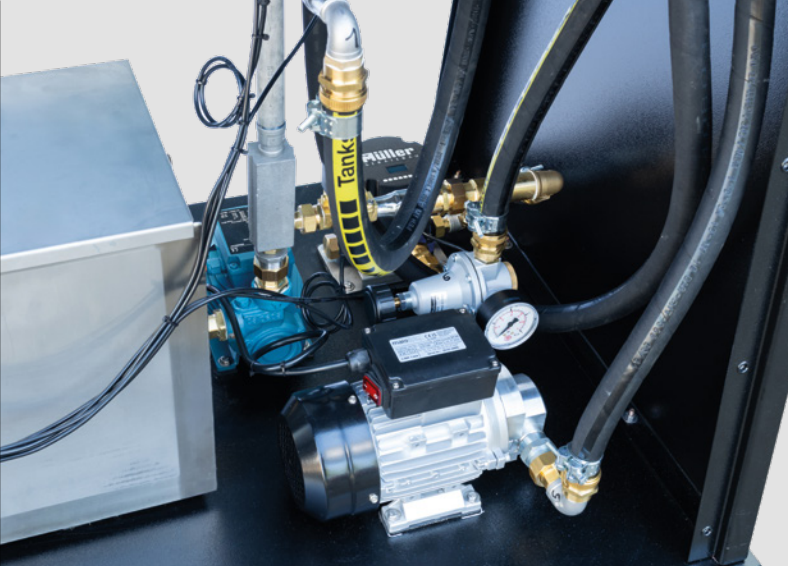
textbasierte Störungs- und Wartungsanzeige am Display sorgen zusätzlich für maximale Transparenz und Betriebssicherheit. Perspektivisch wird das Gerät um Funktionen zur Messung von pH-Wert und Leitfähigkeit erweitert – für noch mehr Kontrolle und Prozesssicherheit.



Features:

- Automatisches Mischen und Überwachen von Emulsionen
- Alle Parameter für jede einzelne Maschine frei einstellbar
- Überwachung der einzelnen Maschinen frei wählbar, egal ob »24/7« oder nur einmal pro Woche
- Die gemessenen Werte werden gespeichert, um diese jederzeit abrufen zu können
- hat eine online Überwachung, die Parameter der Anlage können von der ganzen Welt aus eingestellt und überprüft werden
- des Weiteren ist das Mischen der Emulsion progressiv und intelligent programmiert, was zu einer exakten homogenen Mischung führt
- Grundmodell bis zu 5 Maschinen mit einer Anlage Mischen und Überwachen
- In Naher Zukunft: pH-Wert und Leitwert Messung
- Aktuell: Temperatur, Konzentration
- Alle Werte, Messungen sind digital auf dem 7" HMI ablesbar
- Störungen oder Wartungen werden ebenfalls per Text auf dem HMI dargestellt ebenso mit einer Rundumleuchte (Rot/Grün)





Vorteile:

Präzise Dosierung

- Exakte Mischverhältnisse durch automatische Steuerung.
- Reduziert Über- oder Unterdosierung, was Kosten und Risiken minimiert.

Konstante Qualität

- Mischverhältnis bleibt jederzeit stabil – unabhängig vom Bediener.
- Ideal für standardisierte Prozesse oder Qualitätsanforderungen.

Erhöhte Arbeitssicherheit

- Weniger direkter Kontakt mit Konzentraten oder Chemikalien.
- Reduziert Gefahr von Hautkontakt, Einatmen oder falscher Handhabung.

Zeiteinsparung

- Kein manuelles Mischen mehr nötig.
- Schnellere Arbeitsabläufe durch automatisierte Prozesse.

Kostenersparnis

- Effizienter Einsatz von Konzentraten.
- Weniger Materialverschwendung durch Überdosierung.

Automatische Überwachung

- Kontrolle von Parametern wie Temperatur oder Mischverhältnis.
- Warnungen bei Abweichungen oder Fehlern, wie z. B. leeren Fässern

Nachverfolgbarkeit | Dokumentation

- Protokollierung von Mischverläufen oder Verbräuchen.

Umweltschutz

- Ressourcenschonender Umgang mit Chemikalien.
- Optimierte Nutzung von Konzentraten spart Ressourcen und verringert die Herstellung und den Transport von Chemikalien.
- Weniger Verbrauch = seltenerer Nachkauf = weniger Kanister, Fässer oder IBC-Container.
- Einsparung von Wasser, Chemikalien und Energie durch optimierte Prozesssteuerung.



MISCH- UND ÜBERWACHUNGSEINHEIT

Typ MM0902

Client-Steuerung für Maschinenanbindung

An jeder zu überwachenden Maschine installiert, kommuniziert die Client-Steuerung direkt mit der Hauptanlage (siehe Bild Seite 1). Sie steuert den automatisierten Messzyklus über eine integrierte Pumpe und ist mit einem Tankniveauschalter, einer Überfüllsicherung sowie Magnetventilen für den vollautomatischen Betrieb ausgestattet.

