

Qualität aus'm Ländle

Unsere Reconditioner und Flutungsanlagen sind das Ergebnis unbedingten Qualitätsbewußtseins, innovativer Technik, jahrelanger Erfahrung und konsequenter Weiterentwicklung bewährter Systeme.

RECONDITIONER

Wasser/Dewatering-Fluid Trennung

Funktionsweise

Das Dewatering-Wasser-Gemisch wird über 2 Filter (5 µm und 10 µm) in einen Sedimentationsbehälter gefördert. In diesem Sedimentationsbehälter wird das Wasser vom Dewatering-Fluid getrennt. Das gereinigte Dewatering-Fluid wird mittels einer

Pumpe zum Verbraucher zurückgeführt. Beim Erreichen des maximalen Standes der Wasserphase wird das Wasser, ebenfalls über eine Pumpe, automatisch oder manuell zum Entsorgungstank gefördert.

Technische Daten:

Anschlussspannung:

380 V Drehstrom

Max. Gesamtanschlusswert:

0,80 kVA

Platzbedarf des gesamten Systems:

(L) 1.115 x (B) 770 x (H) 1.330 mm

Volumen Tank für abgeschiedenes Wasser:

15 l

Geräuschpegel max.:

75 dB (A)

Volumen Tank für internen Wasserkreislauf:

70 l





FLUTUNGSANLAGE

Die Flutungs- und Tauchanlagen werden auf Kundenwunsch gefertigt.

Beispiel wie folgt:

Technische Daten:

Platzbedarf des gesamten Systems:

(L) 1.500 x (B) 1.000 x (H) 900 mm

Bruttoinhalt:

500 l

Flutungsleistung:

bis zu 700 l/min

Füllzeit:

50 sec

Entleerzeit:

50 sec

Überlaufzeit:

variabel, von Werk aus auf 2 min eingestellt

Elektronsiche Leistung:

230/400 V, 50 Hz, 1,5 kW

